



钜研特殊钢



2083 ESR

产品资料

苏州钜研精密模具钢材有限公司
Suzhou PROMAX Precision mould steel co., LTD

<http://www.promaxs.com>

1.2083 mod VICTORY ESR

电渣重熔Electro-slag-remelting (ESR)						
主要特性						
<ul style="list-style-type: none"> — 比1.2083更良好的耐腐蚀性 — 良好的机械加工性能 — 良好的淬火稳定性和淬透性 — 变形率低 — 高耐磨性 — 调质状态下抛光性能极佳 — 高的表面光洁度 — 杂质含量极低 						
主要应用						
适用于 <ul style="list-style-type: none"> — 带腐蚀性材料如PVC生产模具, — 耐磨性及填充物的模具, 包括热固性塑料挤压模 — 长寿命模具如一次性餐具和快餐盒 — 光学产品部件的生产, 如照相机以及太阳镜镜片 — 医疗器械, 如咽喉管 						
化学成分%						
C	Si	Mn	P	S	Cr	V
~0.38	~ 1.0	~ 0.5	≤ 0.025	≤ 0.003	~13.0	~0.25
物理性质						
热膨胀系数	20-100 °C [10 ⁻⁶ m/(m x K)]	20-200 °C [10 ⁻⁶ m/(m x K)]	20-300 °C [10 ⁻⁶ m/(m x K)]			
	11.0	11.3	11.6			
热传导性	20 °C [W/(m x K)]	200 °C [W/(m x K)]	300 °C [W/(m x K)]			
	21.0	23.0	25.0			
超声波检验						
ASTM A388 - FBH max. 3 mm (1/8 inch) 或者 SEP 1921 – test group 3 – class E , e 或者 按客户要求						
纯净度						
按照ASTM E45方法A, A硫化物 ≤ 0.5, B氧化物, C硅酸盐和D球状氧化物各 ≤ 1 或者 DIN 50602– K1 ≤ 10 或者 按客户要求						
运用状态						
50 - 55 HRC						

1.2083 mod VICTORY ESR

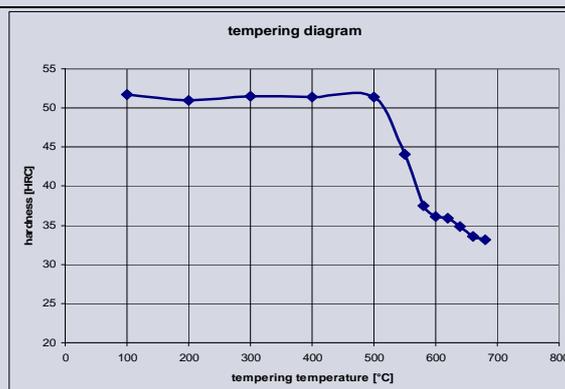
热处理

锻造	软性退火	淬硬	回火
1050 – 850 °C	760 – 800 °C	1000 – 1030 °C	250 – 570 °C #

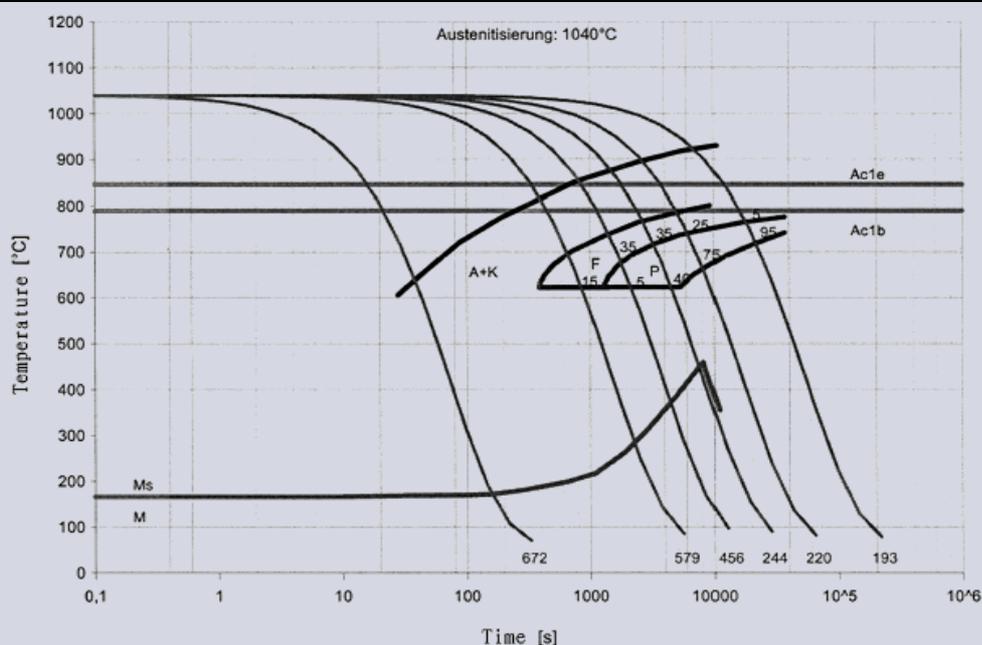
回火图

HRC

试样直径25×50mm长
1020 °C油淬



CCT图



出厂状态

软化退火，硬度最大至241HB
或者调质处理到客户要求

尺寸规格

圆钢直径至700 mm
模块厚度至500 mm 或者 按客户要求



苏州钜研精密模具钢材有限公司
Suzhou PROMAX Precision mould steel co., LTD

●注意

对本资料记载内容的误解或不当判断所导致的损害，恕不负其责。

本资料所记载信息今后更改时不特作预告，有关最新信息请向有关部门问讯。

本资料记载内容禁止擅自转载和复制。